

FDB-Business Expertenrunde zum TOP-Thema

News / Highlights / Professionals



Rahmen-Thema in 08/2020 Labor- und Analysetechnik, Mess- und Prüfgeräte

Leistungsumfang

- Präsentation fachspezifischer Unternehmen
- Rahmen-Thema = Labor- und Analysetechnik, Mess- und Prüfgeräte
- Inhalt der Sonderseite = die Kerngebiete der Teilnehmer (max.4)
- in 08/2020 als TOP-Thema auf den Startseiten der FDB-Portale DACH mit Short-Profil aller Teilnehmer
- in 08/2020 Versand per E-Mail an über 20.000 Geschäftskunden mit Verlinkung auf alle Teilnehmer
- in 08/2020 Slid-Show-Hinweis auf allen Suchseiten der FDB mit Firmenlogos aller Teilnehmer
- inklusive Erstellung durch unsere Redaktion - keine Arbeit für Sie!
- TOP-Thema-Veröffentlichung + Basis-Profil in Deutschland zum Preis von nur 675,- Euro*
- TOP-Thema-Veröffentlichung + Basis-Profil in D+A+CH zum Preis von nur 985,- Euro*

Machen Sie das Thema zu Ihrem Thema
Bestimmen Sie den redaktionellen Inhalt mit!



Sonderseite zum TOP-Thema

- textliche Entwicklung der Sonderseite durch die Kerngebiete der Teilnehmer
- Titel und Inhalt bestimmen die Teilnehmer – also möglicherweise SIE
- Firmenpräsentation auf der Sonderseite verlinkt mit dem BASIS-Profil
- Teilnehmer maximal 4
- Veröffentlichung unmittelbar nach Erstellung

nebenstehend: fertige Veröffentlichung - Beispiel aus 06/2020

unten: Preview für 08/2020
gebuchte Teilnehmer 1 von 4
Bruker Optik

Vorschau auf die Sonderveröffentlichung

TOP-Thema 08/2020

FDB-Business Expertenrunde zum Thema Labor- & Analysetechnik

News / Highlights / Professionals

Analysentechnik – technische Instrumente und Geräte, die in der Analytischen Chemie oder in einem Analyselabor eingesetzt werden. In der Instrumentellen Analytik werden unbekannte Stoffe durch Bestrahlung oder Zerlegen identifiziert und analysiert, um bestimmte Messwerte zu erhalten. Zur Analyse werden die verschiedensten Methoden herangezogen: die Spektroskopie, die Chromatographie oder auch die Elektroanalytik.

Infrarot-, Nahinfrarot- und Raman-Spektroskopie

Für Anwendungen im Bereich Routine und Forschung, zur Quantifizierung von Gaskomponenten oder bei der Qualitätskontrolle im Bereich Photovoltaik und Mikroelektronik – hier wird höchste Qualität und Präzision benötigt. Die Infrarotspektroskopie bietet für diese Bereiche verschiedenste Untersuchungsmethoden.

FT-NIR-Spektrometer

IR-Milch-Analysator

Raman-Spektrometer

Raman-Mikroskop

Bruker Optik gehört zur Bruker Corporation (NASDAQ:BRKR) und ist einer der weltweit führenden Hersteller und Anbieter von Fourier-Transformation Infrarot-, Nahinfrarot- und Raman-Spektrometern. Vom sehr kompakten FT-IR-Spektrometer zum Spektrometer mit der weltweit höchsten Auflösung: Bruker bietet die größte Auswahl an Spektrometern für anspruchsvolle Anwendungen im Bereich Routine und Forschung.

[Informieren Sie sich hier über das umfangreiche Portfolio an Spektrometern ►](#)

TOP-Thema 06/2020

FDB-Business Expertenrunde zum Thema Pumpen

News / Highlights / Professionals

Moderne Pumpentechnik, kompakte Pumpensysteme & Pumpenservice für alle gängigen Pumpensysteme. Pumpen sind in fast allen Industriezweigen im Einsatz. Ob in der Gebäudetechnik, bei der Trinkwasserver- oder Abwasserentsorgung, in der Medizintechnik ebenso wie in der Fördertechnik.

Ohne Pumpen keine Bewegung!
Pumpen sorgen für den Antrieb, fördern die unterschiedlichsten Flüssigkeiten, Pasten oder Gase und liefern den richtigen Druck - in Kraftwerken, auf Containerschiffen und Öl-Plattformen, für hydraulische Maschinen, Hebeanlagen oder Rührwerke.

Leckagefreie Pumpen für die Industrie

Für giftige, explosive oder umweltgefährdende Fördermedien bedarf es spezielle Pumpen, bei denen ein unvermeidlicher Austritt von Flüssigkeiten in die Umgebung ausgeschlossen werden kann. Bei magnetgekuppelten Pumpen werden statt der üblichen Gleitringdichtungen statische Dichtungen verwendet, welche verschleißbeständiger und meist wartungsfrei sind.

magnetgekuppelte Peripherieradpumpen

magnetgekuppelte Chemienormpumpen

magnetgekuppelte Zahnradpumpen

magnetgekuppelte Chemiekreiselpumpen

Mit einem umfangreichen Herstellungs- und Lieferprogramm an magnetgekuppelten Chemiekreiselpumpen, Chemienormpumpen, Gleitschieberpumpen und Zahnradpumpen gewährleistet die MARCH PUMPEN GmbH ein Höchstmaß an Qualität, Sicherheit und Langlebigkeit Made in Germany.

[Informieren Sie sich über das Angebot magnetgekuppelter Kreis- und Zahnradpumpen ►](#)

Konstante, nahezu pulsationsfreie Dosierung von Flüssigkeiten

In einigen Branchen müssen bestimmte Flüssigkeiten bei konstanter Leistung transportiert und genau dosiert werden. Speziell im Bereich der Pharma- und Kosmetikindustrie, in der Petrochemie oder bei der Nahrungsmittelverarbeitung müssen auch Kleinstmengen sicher und ohne Verschmutzung schnell mit Hilfe von Schlauch-, Dosier- und Hochdruckpumpen transportiert werden.

ölgeschmierte Blockpumpen

ölgeschmierte Pilot-Pumpen

pulsationsfreie Hochdruckpumpen

fett- oder ölgeschmierte Pilot-Tube-Jet-Pumpen

Pulsationsfreie Hochdruckpumpen für die unterschiedlichsten Fördermedien wie Wasser, Diesel, Öl, Benzin, Ethanol oder im Bereich der Abwassertechnik - die orangefarbenen Pumpen von Theo & Klaus Schneider aus Bretzenheim sind weltweit erfolgreich im Einsatz. Alle angebotenen Impellerpumpen, Schnecken- oder Kreiselpumpen zeichnen sich durch ihre Robustheit sowie der schonenden Behandlung faseriger, körniger Fördermedien aus.

[Informieren Sie sich über das Angebot pulsationsfreier Hochdruckpumpen ►](#)

Selbstansaugende Pumpen für Lebensmittel, Lacke & Farben

Überall dort, wo es auf Reinheit, Sauberkeit und Hygiene ankommt, wo Schaumbildung nicht erwünscht ist und eine optimale Dosierung erwartet wird, braucht es Pumpen, welche einen kontinuierlichen pulsationsfreien Förderstrom garantieren.

Impellerpumpen

Schneckenpumpen

Kreiselpumpen

Schlauchpumpen

Ob für Lebensmittel wie Sauerteig, Molke, Honig oder Spirituosen, Chemikalien wie Leim, Waschmittel, Lacke und Farben oder im Bereich der Abwassertechnik - die orangefarbenen Pumpen von Theo & Klaus Schneider aus Bretzenheim sind weltweit erfolgreich im Einsatz. Alle angebotenen Impellerpumpen, Schnecken- oder Kreiselpumpen zeichnen sich durch ihre Robustheit sowie der schonenden Behandlung faseriger, körniger Fördermedien aus.

[Informieren Sie sich über das Angebot selbstansaugender pulsationsfreier Pumpen ►](#)

Nostalgiepumpen - Blickfang für Eingangsbereich, Parkanlage oder Spielplatz

Pumpen sind nicht nur in der Industrie zu finden. Als Oldtimerpumpen sorgen sie für einen außergewöhnlichen Blickfang im Eingangsbereich Ihres Unternehmens oder Ihres Hotels, auf Spielplätzen sind Handschwingelpumpen stets ein großer Spaß für die Kleinen, in Kurparks oder vor öffentlichen Einrichtungen dienen formschöne Zapfstellen als Trinkwasserspender für ihre Gäste.

Gartenpumpe aus Messing

Wasserzapfstelle

Edelstahlpumpe

Brunnenpumpe max. Saughöhe 6m

Handschwingelpumpen nach altem Handwerk gefertigt, funktionsfähig, praktisch und formschön – die Firma Wollschläger fertigt noch nach alter Tradition Schwingelpumpen individuell nach Ihren Wünschen: ob rustikal oder modern, klassisch aus Kupfer oder formschön aus Edelstahl - Wollschläger Pumpen finden vielfältigen Einsatz: in privaten Gärten, öffentlichen Parks, Fußgängerzonen oder an Heilquellen.

[Informieren Sie sich über die unterschiedlichen Modelle ►](#)

Vorseite

- Liste der Teilnehmer (maximal 4)
- Firmenlogo + 3 Hashtags
- Verlinkt mit BASIS-Profil

nebenstehend: fertige Veröffentlichung - Beispiel aus 06/2020

Teilnehmer

Pumpen und Pumpensysteme
Entwickler, Hersteller, Lieferanten und deren Spezifikationen

 MARCH Pumpen D-35394 Giessen # Leckagefreie Pumpensysteme # Chemiekreiselpumpen # Gleitschieberpumpen	 DBIC International D-61462 Königstein # Pulsationsfreie Pumpen # Pilot-Tube-Jet-Pumpen # wartungsarme Pumpen	 Theo & Klaus Schneider D-55559 Bretzenheim # Impellerpumpen # Schneckenpumpen # Kreiselpumpen	 Wollschläger-Pumpen D-59558 Lippstadt # Handschwengepumpen # Nostalgie-Pumpen # Edelstahlpumpen
---	--	---	---



unten: Preview für 08/2020
gebuchte Teilnehmer 1 von 4
Bruker Optik

Sondersseite
Labor- und Analysetechnik

Im August 2020 geht es in unserer Sonderveröffentlichung um das Thema Labor- und Analysetechnik, wozu wir 4 fachspezifische Anbieter vorstellen werden, welche zu den herausragenden Anbietern in diesem Branchensegment gehören und besondere Lösungen für gewisse Anforderungen zu bieten haben. Welche Anbieter bereits dabei sind und wie viele Plätze noch frei sind, entnehmen Sie der nachfolgenden Aufstellung.

Labor- und Analysetechnik
Lieferanten und Dienstleister und deren Spezifikationen

 Hersteller und Lieferant von IF-Spektrometern	? Sie möchten dabei sein?	? Sie möchten dabei sein?	? Sie möchten dabei sein?
--	---	---	---



BASIS-Beispiel

Brüker Optik GmbH
Rudolf-Plank-Str. 27
D-76275 Ettlingen

★★★★★(9)

Kontakt	Firmeninfo	Mobil
 Telefonnummern anzeigen	 Impressum	 Visitenkarte
 Telefaxnummern anzeigen	 Firmendetails	
 Anfrage senden	 Produktinformationen	
 www.brueker.com		

Portrait

[zurück](#)

Innovation mit Integrität

Brüker Optik gehört zur Brüker Corporation (NASDAQ:BRKR) und ist einer der weltweit führenden Hersteller und Anbieter von Fourier-Transform Infrarot-, Nahinfrarot- und Raman-Spektrometern.

Brüker arbeitet seit dem Jahr 1974 erfolgreich auf dem Gebiet der FT-IR-Spektroskopie. Die ersten Instrumente setzten mit exakturen Optiken, hoher Auflösung und Automatisierung des Messbetriebes neue Standards in der FT-IR-Spektroskopie. Seitdem wurde die Produktpalette für den Einsatz sowohl in der Analytik als auch im Forschungsbetrieb kontinuierlich mit einzigartigen Leistungsmerkmalen erweitert.

Heutzutage bietet die Brüker Optik komplette technische Lösungen für eine Vielzahl von Märkten und Applikationen in allen Bereichen der Forschung und Entwicklung sowie der industriellen Produktion zur Wahrung der Qualitäts- und Prozesszuverlässigkeit.

Die Forschungs- und Entwicklungsabteilung sowie die Produktionsstätte der Brüker Optik befindet sich in Ettlingen, Deutschland. Service-Zentren für den Technischen Support und Vertriebsbüros befinden sich in ganz Europa, Nord- und Südamerika, Asien, Indien, dem Mittleren Osten und Afrika.

Slider

Analysator für Milch- und Molkereiprodukte

Vorkalibrierter, hochpräziser IR-Milch-Analysator für die Anforderungen der heutigen Milchwirtschaft

Produkt- und Leistungsbeschreibung

Infrarot-, Nahinfrarot- und Raman-Spektroskopie

Forschungs- und QA/QC-Lösungen auf der Grundlage von FT-IR-, FT-NIR- und Raman-Spektroskopie.

Brüker bietet IR-, NIR- und Raman-Spektrometersysteme für zahlreiche Anwendungsgebiete:

Vom sehr kompakten FT-IR Spektrometer zum Spektrometer mit der weltweit höchsten Auflösung Brüker bietet die größte Auswahl an Spektrometern für anspruchsvolle Anwendungen im Bereich Routine und Forschung.

Online-Prozessüberwachung mit FT-IR / FT-NIR Prozess-Spektrometern.

Eine vollständige Produktpalette von FT-NIR-Spektrometern für alle Anforderungen, einschließlich Prozessanalytik.

FT-IR Mikroskopie und Raman Mikroskopie und Spektrale Bildgebung für hohe Ortsauflösung.

Hohe spektrale Auflösung, äußerst leistungsfähige Raman und FT-Raman Spektrometersysteme für anspruchsvolle Routineanalysen.

Bildgebende Fernerkundungssysteme (Remote Sensing) für die Analyse von Gas, Flüssigkeiten und Feststoffen.

CryoSAS Halbleiteranwendung für die Qualitätskontrolle im Bereich Photovoltaik und Mikroelektronik.

OPUS ist eine einfach zu bedienende "all-in-one" IR- und Raman-Spektroskopiesoftware, die dem Anwender neben den weitreichenden Basisfunktionen eine Reihe von Erweiterungen für anspruchsvolle Forschungsanwendungen bietet.

Brüker Optik GmbH • Rudolf-Plank-Str. 27 • D-76275 Ettlingen • www.brueker.com/optik

Suchbegriffe

Infrarotspektroskopie, Infrarotspektrometer, FT-IR-Spektroskopie, FT-IR Mikroskopie, FT-NIR-Spektrometer, Forschungsspektrometer, Nahinfrarot, Spektroskopie, Prozess-NIR, Spektroskopische Lösungen, Prozessspektrometer, Nahinfrarot-Spektrometer, optische Emissionsspektrometrie, optische Emissionsspektrometer, Raman-Spektrometer, bildgebende Fernerkundungssysteme, Materialidentifizierung, tragbares FT-IR-Spektrometer, FT-NIR Prozess-Spektrometer, NIR-Spektrometer, Spektrometersysteme, Remote Sensing, Kryogenes Silizium-Analysesystem, Komplettsystem für die Verunreinigungsanalyse, Prozess-Spektrometer, Messung chemischer Reaktionen, PAT-Tool zur Charakterisierung von Tabletten, OPUS Spektroskopie Software, Spezialanbieter für spektroskopische Lösungen, Produzent, Lieferant für Infrarotspektrometer, spezialisiert auf Spektrometer, hochauflösende Spektrometer, Spektrometer für anspruchsvolle Anwendungen, FT-IR-Spektrometer für Routineanwendungen, ALPHA FT-IR-Spektrometer, RootSolid™-Design von Brüker Optics, TENSOR II FT-IR-Spektrometer, Spektrometer mit sehr hoher Leistungsfähigkeit, FT-IR-Mikroskopie der HYPERION-Serie, Mikrotitermodul HTS-XT, Ausgussungen von Materialien, Rückstands-analytik, Untersuchung von Alterungsprozessen, Fremdmetallvergleiche, Materialcharakterisierung, Desorptionverhalten, Synthesimulationen, Analyse von Zersetzungsprozessen, FT-IR-Forschungsspektrometer, FT-IR-Spektrometern für wissenschaftliche Anwendungen, FT-IR-Spektrometern der VERTEX-Serie, Anbieter hochwertiger Analysesysteme, Infrarot, Spektroskopie, Nahinfrarot, Spektroskopie, Raman-Spektroskopie, Brüker IR- Spektrometersysteme, NIR- Spektrometersysteme, Raman-Spektrometersysteme, kompakte FT-IR Spektroskopie, Spektrometer mit der höchsten Auflösung, größte Auswahl an Spektrometern, Spektrometer anspruchsvolle Anwendungen, Spektrometer für Anwendungen im Bereich Routine Spektroskopie für Anwendungen im Bereich Forschung, verifera cu-Thz-Funktionalität, Online-Prozessüberwachung mit FT-IR / FT-NIR Prozess-Spektrometern, große Produktpalette von FT-NIR-Spektrometern, Spektrometer für Prozessanalytik, FT-IR Mikroskopie für hohe Ortsauflösung, Brüker Optik GmbH, Ettlingen, D-Baden-Württemberg



Mail-Aussendung

- Versand per E-Mail
- an aktuelle Kontaktdaten auf Grundlage der DSGVO
- an über 20.000 Geschäftskunden
- mit Verlinkung auf alle Teilnehmer



TOP-Thema 06/2020

FDB-Business Expertenrunde zum Thema Pumpen

News / Highlights / Professionals

Effiziente Pumpen und Pumpentechnik zur sicheren, hygienischen Beförderung Ihrer wertvollen Fördermedien

Schon vor Jahrhunderten waren Pumpen notwendig, um lebensnotwendiges Wasser aus dem Boden zu befördern. Wo es Wasser gab, war Leben. Heute noch sieht man nostalgische Handschwengelumpen in Gärten, Eingangsbereichen oder an öffentlichen Plätzen. Sie sollen zum Verweilen einladen und beruhigend wirken.

Für Industrie und Produktion sind leistungsstarke Pumpen inzwischen von immenser Bedeutung. Pumpen fördern Flüssigkeiten verschiedenster Viskosität von A nach B, dosieren, filtern und sorgen für den richtigen Druck in Produktionsanlagen. Die Pumpenart ist dabei abhängig vom jeweiligen Fördermedium.

Zur sicheren Beförderung toxischer, explosiver oder umweltgefährdender Stoffe werden **magnetgekuppelte Pumpen**, so genannte leckagefreie Pumpen, eingesetzt. Gerade im Bereich der Pharma- und Kosmetikindustrie ist eine exakte Dosierung nötig. Dank pulsationsfreier Dosier- und Hochdruckpumpen können auch kleinste Mengen ohne Verschmutzung schnell und sicher transportiert werden.

Sauber und hygienisch sollten alle Pumpen arbeiten. Aber gerade in der Lebensmittelindustrie, beim Transport von Chemikalien, Kosmetik, Lacken - überall dort, wo keine Schaumbildung erwünscht ist - braucht es **selbstansaugende Pumpen**, welche einen **kontinuierlichen pulsationsfreien Förderstrom** garantieren und das Fördermedium schonend behandeln.

Effiziente Pumpentechnik für jeden Einsatzbereich: für Lebensmittel, Chemikalien, Kosmetik, Pharmazeutika oder Abwasser - Hochdruck-, Kreisel- oder Schneckenpumpen, Zahnrad-, Schlauch- oder Blockpumpen - sie alle sorgen für einen reibungslosen und sicheren Transport Ihrer wertvollen Fördermedien.

► Zu den Anbietern

Slid-Show für TOP-Thema

- Slid-Show-Hinweis auf das TOP-Thema
- auf allen Suchseiten der FDB
- inklusive Firmenlogos der Teilnehmer



Startseite

- als TOP-Thema auf den Startseiten
- der FDB-Portale DACH
- mit Short-Profil + Logos aller Teilnehmer
- Direktlink auf Basisprofil



Home | Über Online: 174

FDB-BUSINESS
Fachportale für Firmen aus Industrie und Wirtschaft ★ D/A/CH

ACB | Datenschutz | Impressum | Kontakt

Lieferantensuche in Schweiz

TOP-Thema 06/2020

Pumpen und Pumpensysteme
professionelle Lösungen führender Hersteller und Dienstleister

Suche nach Firmenname, Produkt oder Dienstleistung

Suchen in: ☒ Produkte und Dienstleistungen ☐ Firmenname ☐ Suchen einschränken

Aggregierte

Fachportal Lagertechnik

Hersteller & Dienstleister

Aggregierte

TOP-Thema Industrielle Kennzeichnung

Hersteller & Dienstleister

Aggregierte

Fachportal Druckluft, Hydraulik, Pneumatik

Hersteller & Lieferanten

Aggregierte

Fachportal Arbeitsschutz

Hersteller & Lieferanten

TOP-THEMA im Juni 2020

TOP-Thema 06/2020

FDB-Business Expertenrunde zum Thema Pumpen

News / Highlights / Professionals

Effiziente Pumpen und Pumpentechnik zur sicheren, hygienischen Beförderung Ihrer wertvollen Fördermedien

Schon vor Jahrhunderten waren Pumpen notwendig, um lebensnotwendiges Wasser aus dem Boden zu befördern. Wo es Wasser gab, war Leben. Heute noch sieht man nostalgische Handschwengelumpen in Gärten, Eingangsbereichen oder an öffentlichen Plätzen. Sie sollen zum Verweilen einladen und beruhigend wirken.

Für Industrie und Produktion sind leistungsstarke Pumpen inzwischen von immenser Bedeutung. Pumpen fördern Flüssigkeiten verschiedenster Viskosität von A nach B, dosieren, filtern und sorgen für den richtigen Druck in Produktionsanlagen. Die Pumpenart ist dabei abhängig vom jeweiligen Fördermedium.

Zur sicheren Beförderung toxischer, explosiver oder umweltgefährdender Stoffe werden **magnetgekuppelte Pumpen**, so genannte leckagefreie Pumpen, eingesetzt. Gerade im Bereich der Pharma- und Kosmetikindustrie ist eine exakte Dosierung nötig. Dank pulsationsfreier Dosier- und Hochdruckpumpen können auch kleinste Mengen ohne Verschmutzung schnell und sicher transportiert werden.

Sauber und hygienisch sollten alle Pumpen arbeiten. Aber gerade in der Lebensmittelindustrie, beim Transport von Chemikalien, Kosmetik, Lacken - überall dort, wo keine Schaumbildung erwünscht ist - braucht es **selbstansaugende Pumpen**, welche einen **kontinuierlichen pulsationsfreien Förderstrom** garantieren und das Fördermedium schonend behandeln.

Effiziente Pumpentechnik für jeden Einsatzbereich: für Lebensmittel, Chemikalien, Kosmetik, Pharmazeutika oder Abwasser - Hochdruck-, Kreisel- oder Schneckenpumpen, Zahnrad-, Schlauch- oder Blockpumpen - sie alle sorgen für einen reibungslosen und sicheren Transport Ihrer wertvollen Fördermedien.

► Zu den Anbietern

TOP-THEMA im Mai 2020

Industrielle Kennzeichnungslösungen

Markierungssysteme für präzisen und individuellen Druck auf Produkten und Verpackungen

Verschiedene gesetzliche Vorgaben verlangen die Kennzeichnung von Produkten und Umverpackung. Ob Lebensmittel, Kosmetik, Textilien, Maschinen und Anlagen, CE-Zertifikate - Kennzeichnungen dienen zur Information für Hersteller und Verbraucher, müssen daher jederzeit lesbar sein und dauerhaft halt garantieren.

Mithilfe maschinenbarer Codes lassen sich Logistik- und Produktionsprozesse strukturieren und einzelne Teile eindeutig identifizieren. Die bewährte GmbH bietet hierfür maßgeschneiderte Komplettlösungen an 1D- und 2D-LES-Systemen, Druckern und mobile Codierungslösungen an.



Auftragsformular | Rahmen-Thema: Messtechnik

Sonderseite zum TOP-Thema

Das jeweilige TOP-Thema steht im angebotenen Monat, mit den beteiligten Firmen, auf den Titelseiten der FDB-Business DACH. Auf der thematischen Sonderseite werden alle beteiligten Firmen, unmittelbar nach Fertigstellung des Auftrags, veröffentlicht. Das Thema wird redaktionell aufbereitet, wobei der Fokus auf den Leistungsprofilen der beteiligten Firmen liegt.

BASIS-Profil

| Erstellung Firmenprofil inkl. Slider von unserer Redaktion
| auf Grundlage der Kunden-Homepage
| Slider (3 automatisch wechselnde Bilder) verlinkt auf Landingpage
| inkl. Korrekturabzug
| Veröffentlichung BASIS-Profil in Deutschland oder
| Veröffentlichung BASIS-Profil in Deutschland + Österreich + Schweiz
| Veröffentlichung unmittelbar nach Erstellung für 1 Jahr

Mail-Aussendung

| Mailingaktion an über 20.000 Unternehmen
| über die aktuellen Kontaktdaten auf Grundlage der DSGVO
| Aussendung des Mailings erfolgt im September 2020

Titel-/Startseite

| Veröffentlichung der Short-Profil-Anzeige
| auf den Startseiten der Firmendatenbanken DACH im TOP-Thema
| Erscheinungstermin September 2020

Short-Profil

| Erstellung Firmenprofil inkl. Slider von unserer Redaktion
| auf Grundlage der Kunden-Homepage
| für die Mail-Aussendung in 09/2020
| für die Veröffentlichung auf den Startseiten in 09/2020
| für die Veröffentlichung auf der Sonderseite

Slid-Show

| Firmenlogo im Themen-Hinweis-Slider
| im September 2020

Auftragsformular |

Bitte zutreffendes ankreuzen

☐ Thema + BASIS-Profil in Deutschland

Euro 675,00*

Bitte zutreffendes ankreuzen

☐ Thema + BASIS-Profil in Deutschland + Österreich + Schweiz

Euro 985,00*

Auftraggeber	:	
zust. Entscheidungsträger	:	
Straße	:	
PLZ	:	
Ort	:	
Telefon	:	
Telefax	:	
E-Mail	:	
Homepage	:	
Vereinbarungen	:	

* Alle Preise verstehen sich zzgl. gesetzliche MwSt. Preisänderungen und Irrtümer vorbehalten. Bei Auftragserteilung ohne SEPA-Lastschriftmandat wird eine Bearbeitungsgebühr von Euro 5,00* erhoben.

Für die Abwicklung des Auftrages gelten unsere "Allgemeinen Geschäftsbedingungen". Mündliche Vereinbarungen oder Nebenabreden haben keine Gültigkeit, wenn sie auf diesem Auftrag nicht vermerkt und bestätigt werden. Der Auftrag für das Special-Topic gilt einmalig für den angegebenen Veröffentlichungszeitraum. Der Auftrag für das BASIC D PLUS (BASIS-Profil) im Wert von 480,- Euro für D oder 790,- Euro für DACH gilt für 1 Jahr und verlängert sich um die angegebene Vertragsdauer stillschweigend, wenn nicht 1 Monat vor Ablauf der Vertragslaufzeit der Vertrag gekündigt wird. Verantwortlich im werberechtlichen Sinne für den Inhalt der Präsentation ist der Auftraggeber. Sollte der Auftragnehmer von Seiten Dritter wegen Wettbewerbsverstößen in Anspruch genommen werden, so stellt der Auftraggeber den Auftragnehmer insoweit von jeglichen Kosten frei. Wir weisen ausdrücklich darauf hin, dass wir keine Positionierungen in Suchmaschinen garantieren können. Allein der Suchmaschinenbetreiber hat direkten Einfluss auf die Suchmaschinenpositionierungen. Die Veröffentlichung erfolgt im Internet über das World Wide Web.

Fälligkeit: Der gesamte Rechnungsbetrag ist nach Rechnungsstellung fällig. Rechnungen werden per E-Mail zugesandt. Hiermit erteilen wir der Fa. ISDF GmbH den Auftrag.

..... Ort/Datum	 Auftraggeber (Stempel/rechtsverbindliche Unterschrift)
--------------------	---

SEPA-Lastschriftmandat / Gläubiger-Identifikationsnummer: DE83ZZZ00000911245

Ich ermächtige die ISDF GmbH, Zahlungen von meinem Konto mittels Lastschrift einzuziehen. Zugleich weise ich mein Kreditinstitut an, die von der ISDF GmbH auf mein Konto gezogenen Lastschriften einzulösen.

Kreditinstitut :	 Datum Auftraggeber (Stempel/rechtsverbindliche Unterschrift)
IBAN :	
BIC (SWIFT-Code) :	

➤ **ausdrucken – ausfüllen – und zurück an Fax-Nr.: +49 (0)2841-88058-99 senden !**